

Maschinenpark

FRÄSEN

Bearbeitungscenter: Hermle U 1130
5 Achsen
Verfahrweg: X 1130 [mm]
Y 720 [mm]
Z 630 [mm]
S 18000 Upm

Bearbeitungscenter: Hermle C40U
5 Achsen
Verfahrweg: X 850 [mm]
Y 700 [mm]
Z 500 [mm]
S 28000 Upm

Bearbeitungscenter: Hermle C400
5 Achsen
Verfahrweg: X 850 [mm]
Y 700 [mm]
Z 500 [mm]
S 18000 Upm

Bearbeitungscenter: HURCO VMX 84i
3 Achsen
Verfahrweg: X 2134 [mm]
Y 865 [mm]
Z 762 [mm]
S 12000 Upm

Bearbeitungscenter: Hermle C22UP
5 Achsen mit 11fach
Paletten Bahnhof
Verfahrweg: X 850 [mm]
Y 600 [mm]
Z 330 [mm]
S 18000 Upm

Bearbeitungscenter: AXA Vario
3 Achsen
Verfahrweg: X 1760 [mm]
Y 600 [mm]
Z 600 [mm]
S 6000 Upm

Maschinenpark

DREHEN

CNC-Drehmaschine: Okuma LCS-15
Drehgrösse: Ø200 [mm]
Verfahrweg: Z 300 [mm]
Spindeldrehzahl 4500 Upm
Werkzeugplätze 12

CNC-Drehmaschine: Okuma LU15-M
Drehgrösse: Ø350 [mm]
Verfahrweg: Z 500 [mm]
Spindeldrehzahl 4500 Upm
Werkzeugplätze Doppelrevolver

CNC-Drehmaschine: Okuma LT 2000 Doppelspindler
Drehgrösse: Ø210 [mm]
Verfahrweg: Z 400 [mm]
Spindeldrehzahl 6000 Upm
Werkzeugplätze 2x16

Drehmaschine konventionell: REIDEN T260
Drehgrösse Ø400 [mm]
Verfahrweg Z 800 [mm]

SCHLEIFEN

Flachschleifmaschine: ELB SWE 020 VANC-K-T
Schleifbereich 2000[mm] x 450[mm]

Flachschleifmaschine: CAMUT
Schleifbereich 1500[mm] x 400[mm]

Flachschleifmaschine: Mägerle F7
Schleifbereich: 700[mm] x 250[mm]

Rundschleifen konventionell: Tschudin

Maschinenpark

ERODIEREN

Drahterodieren:	Agie Celebration 2S			
	Verfahrweg:	X	350 [mm]	
		Y	250 [mm]	
		Z	256 [mm]	
Drahterodieren:	Agie AC Classic V3			
	Verfahrweg:	X	500 [mm]	
		Y	350 [mm]	
		Z	426 [mm]	
Drahterodieren:	Agie AC Progress VP4			
	Verfahrweg:	X	800 [mm]	
		Y	550 [mm]	
		Z	525 [mm]	
Senkerodieren:	Charmilles Form 20			
	Verfahrweg:	X	300 [mm]	
		Y	250 [mm]	
		Z	250 [mm]	
Senkerodieren:	Charmilles Eleroda			
	Verfahrweg:	X	200 [mm]	
		Y	120 [mm]	
		Z	150 [mm]	
Senkerodieren:	Charmilles Roboform 55			
	Verfahrweg:	X	600 [mm]	
		Y	400 [mm]	
		Z	450 [mm]	
	Werkstückgewicht: max. 1600 [kg]			
	Elektrodengewicht: max. 100 [kg]			
Senkerodieren:	Charmilles Roboform 40			
	Verfahrweg:	X	500 [mm]	
		Y	400 [mm]	
		Z	450 [mm]	
	Werkstückgewicht: max. 400 [kg]			
	Elektrodengewicht: max. 100 [kg]			
Startlocherodieren:	Agiedrill C7			
	Verfahrweg:	X	300 [mm]	
		Y	200 [mm]	
		Z	300 [mm]	
	Hilfsachse		100 [mm]	
	Startloch von 0.3mm bis 2.5mm			
	Werkstückgewicht: max. 300 [kg]			

Maschinenpark

TEST- UND VERSUCHSMASCHINEN

CNC-Stanzen:	Boschert Tri Stanzmaschine 25 Tonnen für die Systeme Trumpf, Amada. Salvagnini
Stanzen:	Hydraulische Presse

KONVENTIONELL

Diverse Maschinen im Bereich Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen